



DIE DÜLMENER LIONS PRÄSENTIEREN



# DIE LÖWENNACHT 7.0

# STING

# & The Police

**#Englishman In New York**

**#Every Breath You Take**

**#Fields Of Gold**

**#Roxanne**

**The Most Authentic Tribute Show !**

presented by

# REGGATTA

# DE BLANC

**SAMSTAG ~ 9. MÄRZ 2024 ~ 20 UHR**

AULA DES CLEMENS-BRENTANO-GYMNASIUMS DÜLMEN

AN DER KREUZKIRCHE 7 ~ EINLASS AB 19 UHR

TICKETS ZU JE 25€ @DÜLMENER ZEITUNG, MARKTSTR. 25

& @BÄREN-APOTHEKE, TIBERSTR. 7-9

& ONLINE ÜBER [LC-DUELMEN.DE](http://LC-DUELMEN.DE)

**ACHTUNG: MAXIMAL 70 SITZPLÄTZE VERFÜGBAR!!!**

Veranstalter: Gemeinnütziges Hilfswerk des Lions Clubs Dülmen e.V.

